

# Devenez auditeur interne BRC/IoP\* version 4

Pour contribuer à l'amélioration continue du management de l'hygiène de votre site de fabrication d'emballages

## OBJECTIFS

- **Maîtriser** un mode de communication efficace et constructif entre auditeurs et audités.
- **Connaître** les éléments à auditer dans le Standard BRC/IoP version 4 et savoir les appliquer.
- **Être capable** de mener des audits internes selon le Standard BRC/IoP version 4 (grâce à l'acquisition de techniques et d'outils d'audit).

## Responsable pédagogique

### Émilie FERNANDES

Auditeur, formateur  
"Hygiène des emballages"  
Pôle Chimie et Physico-Chimie  
des Matériaux  
Direction des Essais (DE) - LNE

## Intervenant

### Patrick BIRONNEAU

Auditeur, formateur  
"Hygiène des emballages"  
Pôle Chimie et Physico-Chimie  
des Matériaux  
Direction des Essais (DE) - LNE

## PUBLIC

- Fabricants de matériaux et d'emballages destinés à l'industrie alimentaire
- Techniciens et ingénieurs des services Hygiène, Qualité, Contrôle ou Production
- Auditeurs internes dans une entreprise en démarche de certification BRC/IoP

## NIVEAU REQUIS

- Le stage EC 39 peut être suivi au préalable

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Exposés
- Dossier technique remis à chaque participant comportant le texte des exposés
- Études de cas concrets en groupes / mises en situation / examen de conclusions d'audit
- Évaluation du stage

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Cette formation ne donne pas lieu à une évaluation formalisée
- Un questionnaire d'évaluation de la satisfaction du client est remis en fin de stage

## PROGRAMME

### 1<sup>er</sup> JOUR /// 9 H 30 - 17 H 30

- Accueil et présentations
- Contexte général, réglementaire et normatif (Food Law, paquet Hygiène, guides de bonnes pratiques d'hygiène)
- Rappels sur la réglementation des matériaux au contact des aliments
- Étapes préalables à la mise en place du standard
  - Domaine d'application
  - Détermination de la catégorie de risque applicable à l'entreprise
  - Les 8 exigences fondamentales
- Rappel des exigences du BRC/IoP
  - Engagement de la direction et amélioration continue
  - Système de management des dangers et du risque
  - Sécurité des produits et système de management de la qualité
  - Exigences relatives au site de fabrication
  - Maîtrise des produits et des procédés
  - Personnel

### 2<sup>e</sup> JOUR /// 9 H 00 - 17 H 00

- Règles générales d'audit
  - L'audit interne
  - Les compétences de l'auditeur
  - La préparation de l'audit (plan d'audit, guide d'audit réunion d'ouverture)
  - Réalisation de l'audit sur site et recueil de preuves
  - L'attitude de l'auditeur et le déroulement de l'audit
  - La réunion de clôture
  - Le rapport d'audit
- Comment auditer les exigences du Standard BRC/IoP ?
  - Élaboration de guides d'audit en sous groupes
  - Réalisation d'audits internes dans les ateliers de fabrication
  - Restitution en salle des observations terrain
  - Évaluation du stage et conclusions

\*British Retail Consortium/Institute of Packaging

Référence  
**EC 44**

2 JOURS /// DIF : 14 HEURES

NOUS CONSULTER



**LNE**  
Le progrès, une passion à partager

LABORATOIRE NATIONAL DE MÉTROLOGIE ET D'ESSAIS - CENTRE DE FORMATION  
Tél. : 01 40 43 37 35 - Fax : 01 40 43 37 37 - formation@lne.fr - www.lne.fr