

NF EN 15593 : la norme dédiée au management de l'hygiène dans la fabrication des emballages

Identifiez et maîtrisez les dangers liés à l'hygiène de vos produits en appliquant les exigences de la norme NF EN 15593

OBJECTIFS

- **Connaître** les exigences de la norme NF EN 15593.
- **Savoir** les mettre en application en entreprise pour obtenir la certification.
- **Connaître** les modalités d'audit et d'obtention du certificat.

Responsable pédagogique

Émilie FERNANDES

Auditeur, formateur
"Hygiène des emballages"
Pôle Chimie et Physico-Chimie
des Matériaux
Direction des Essais (DE) - LNE

Intervenant

Patrick BIRONNEAU

Auditeur, formateur
"Hygiène des emballages"
Pôle Chimie et Physico-Chimie
des Matériaux
Direction des Essais (DE) - LNE

PUBLIC

- Fabricants de matériaux et d'emballages destinés à l'industrie alimentaire ou à un secteur à fortes contraintes d'hygiène
- Techniciens et ingénieurs des services Hygiène, Qualité, Contrôle ou Production
- Auditeurs internes dans une entreprise en démarche de certification NF EN 15593

NIVEAU REQUIS

- Le stage EC 32 peut être suivi au préalable

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Exposés
- Travaux pratiques
- Dossier technique remis à chaque stagiaire comportant le texte des exposés
- Évaluation du stage

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Cette formation ne donne pas lieu à une évaluation formalisée
- Un questionnaire d'évaluation de la satisfaction du client est remis en fin de stage

PROGRAMME

1^{er} JOUR /// 9 H 30 - 17 H 30

- Accueil et présentations
- Contexte général, réglementaire et normatif (Food Law, paquet Hygiène, guides de bonnes pratiques d'hygiène)
- Rappels sur la réglementation des matériaux au contact des aliments
- Exigences de la norme NF EN 15593
 - Domaine d'application
 - Système de management de l'hygiène
 - Analyse des dangers et évaluation des risques
 - Comparaison avec la méthode HACCP
- Application à des cas concrets proposés par les stagiaires

2^e JOUR /// 9 H 00 - 17 H 00

- Exigences de la norme NF EN 15593 (suite)
 - Sources de contamination
 - Exigences relatives à l'usine
- Personnel
 - L'audit de certification
- Modalités d'audit (Fréquence d'audit, rapport d'audit)
 - Classement des écarts relevés
- Travaux pratiques
- Évaluation du stage et conclusions