

Exigences essentielles à satisfaire

Fonctionnalités du système d'emballage
NF EN 13427

Identification des matériaux et marquage des emballages

Marquage et système d'identification des matériaux : FD CR 14311

Prévention :

- réduction à la source : NF EN 13428
- métaux lourds : FD CR 13695-1
- substances dangereuses : FD CR 13695-2

Pas conçu pour
la réutilisation

Conçu pour
la réutilisation

Réutilisation
NF EN 13429

Recyclage

Valorisation matière
NF EN 13430

Valorisation organique
NF EN 13432

Valorisation énergétique
NF EN 13431

Emballages et déchets d'emballages

Directive 94/62/CE

Directive 2004/12/CE

Directive 2005/20/CE

Décret 98-638

Directives 94/62/CE - 2004/12/CE - 2005/20/CE

Votre contact

Angéline BANRY
Tél. : 01 30 69 11 84
E-mail : angeline.banry@lne.fr



LABORATOIRE NATIONAL DE MÉTROLOGIE ET D'ESSAIS
Centre Énergie, Matériaux et Emballage
29, avenue Roger Hennequin - 78197 Trappes cedex
Téléphone : 01 30 69 12 89 - Télécopie : 01 30 69 12 34



Les étapes pour être conforme

Emballages et déchets d'emballages

Directive 94/62/CE
Directive 2004/12/CE
Directive 2005/20/CE
Décret 98-638

La Directive 94/62/CE «Emballages et déchets d'emballages», modifiée par les directives 2004/12/CE et 2005/20/CE, a été transcrite dans le droit français par le Décret 98-638 du 20 juillet 1998 relatif à la prise en compte des exigences liées à l'environnement dans la conception et la fabrication des emballages.

Ce Décret a pour objet de préciser :

- les exigences portant sur la fabrication et la composition de l'emballage (prévention, réduction à la source),
- les exigences portant sur les caractères réutilisable et valorisable d'un emballage,
- les niveaux de concentration des métaux lourds,
- la présomption de conformité aux normes européennes,
- les obligations du fabricant d'emballage et du responsable de la mise sur le marché d'un emballage plein.

L'OFFRE DU LNE DIAGNOSTIC « EMBALLAGE »

Le Diagnostic «emballage» identifie les exigences réglementaires et normatives à appliquer, situe le niveau du système d'emballages par rapport aux référentiels et recense les actions correctives à entreprendre en vue de la mise en conformité avec la Directive.

Il s'appuie sur :

- les exigences essentielles des Directives 94/62/CE, 2004/12/CE et 2005/20/CE,
- les normes et projets de normes français et européens,
- les pratiques professionnelles actuelles.

Réalisé dans votre entreprise, le diagnostic du LNE s'appuie sur une compétence confirmée et sur son rôle moteur dans la normalisation française et européenne.

Les étapes de la conformité pour les fabricants et les utilisateurs

Les exigences des directives 94/62/CE, 2004/12/CE, 2005/20/CE et du décret 98-638

Pour les concepteurs et fabricants d'emballages et de composants

Pour les utilisateurs et les importateurs (conditionneurs, chargeurs, distributeurs...)

- Connaissance de la Directive, des décrets d'application et des normes applicables
- Constitution du dossier technique
- Déclaration de conformité

Respect des fonctionnalités du système d'emballage

En vue de vérifier la conformité aux exigences essentielles, elles doivent être définies et documentées

- Spécifications techniques (aptitude au transport, compatibilité alimentaire, chimique...)
- Spécifications marketing (forme, couleur, graphisme)
- Contraintes réglementaires (marquages, dispositifs de sécurité...)
- Qualification des matériaux et composants
- Cahier des charges fonctionnel
 - Définition du circuit logistique et de ses exigences spécifiques
 - Définition des paramètres attendus de l'emballage (étanchéité, sécurité à l'épreuve des enfants...)
 - Critères d'utilisation
- Cahier des charges d'achat

Prévention/Réduction à la source

- Limitation du poids et du volume du système d'emballage
- Limitation des teneurs en métaux lourds (plomb, cadmium, mercure, chrome VI)
- Minimisation des substances dangereuses pour l'environnement (Directive 67/548/CEE)
- A la demande de l'utilisateur, élaboration de solutions techniques optimisées, réalisation et validation du prototype
- Contrôle du respect des limites : ≤ 100 ppm depuis le 01/07/2001 pour chaque emballage et composant, et établissement de la déclaration de conformité
- Définition des critères de performance limitant la réduction du poids et du volume du système d'emballage
- Déclaration de conformité du fabricant d'emballage, de composants, de constituants à exiger par l'utilisateur

Identification des matériaux et marquage des emballages

- Identification des matériaux, marquage des emballages en vue de tri, collecte et valorisation
- Identification et marquage
- Identification et marquage
- Diagnostic «emballage»

Réutilisation

- Confirmation du besoin de réutilisation
- Préservation des conditions d'hygiène et de sécurité pour le consommateur
- Emballage valorisable en fin de vie
- Proposition de solutions techniques
- Vérification de la conformité de l'emballage aux exigences de réutilisation de l'utilisateur
- Identification du circuit de réutilisation et des paramètres définissant l'emballage attendu (nombre de rotations...)
- Pour l'utilisateur : diagnostic «emballage» - Pour le fabricant : essais d'aptitude à la réutilisation suivant normes ou cahier des charges spécifique

Aptitude à la valorisation

- Valorisation matière (recyclage) et/ou
- Valorisation organique et/ou
- Valorisation énergétique
- Vérification de la recyclabilité de l'emballage (compatibilité des matériaux avec un processus de recyclage, aptitude au vidage...)
- Choix de constituants biodégradables
- Évaluation de l'aptitude au compostage ou à la bio-méthanisation de l'emballage
- Vérification du gain calorifique
- Choix des matériaux et conception d'emballages recyclables
- Choix des options de valorisation et des matériaux
- Diagnostic «emballage»
- Essais de biodégradation des constituants et évaluation de la compostabilité de l'emballage selon NF EN 13432
- Calcul du gain calorifique (NF EN 13431) incluant la mesure de PCI (pouvoir calorifique inférieur) et de la teneur en cendres

Les services du LNE

- Stages de formation inter et intra-entreprise
- Journées techniques spécialisées
- Guide pratique (versions française et anglaise)
- Veille réglementaire et normative

- Assistance technique pour la définition des cahiers des charges fonctionnel et d'achat
- Caractérisation des matériaux et composants
- Essais d'aptitude à la fonction des emballages primaires, secondaires et tertiaires (simulation des contraintes du circuit de distribution (NF H 00-060...))
- Essais d'usage avec panel de consommateurs

- Diagnostic «emballage»
- Essais d'aptitude à l'emploi après réduction à la source
- Détermination de la teneur en métaux lourds
- Prise en compte de la minimisation des substances dangereuses