



# Certification LNE Qualité Hygiène Sécurité Environnement

L'AVANTAGE DU TOUT-EN-UN

## En engageant une démarche QHSE

- > Simplifiez vos démarches de certification multi-référentiels
- > Améliorez l'efficacité de vos processus
- > Démontrez votre maîtrise des risques environnementaux, économiques et sociaux, tout en rassurant vos clients et investisseurs
- > Mobilisez votre personnel autour d'un projet unique et fédérateur
- > Réduisez vos budgets de certification grâce à des audits combinés

## Avec la certification QHSE, intégrez en un seul système plusieurs référentiels

### ISO 9001

- > Favorisez la mise en place d'une organisation qualité tournée vers la satisfaction du client
- > Renforcez l'implication du personnel dans les objectifs de votre entreprise

### ISO 22000, EN 15293, IFS, BRC/loP

- > Prévenez et gérez vos risques sanitaires
- > Démontrez votre aptitude à fournir aux consommateurs des produits sûrs

### OHSAS 18001 - ILO-OSH

- > Valorisez votre engagement dans la protection de la santé et de la sécurité de votre personnel
- > Maîtrisez les risques grâce à la mise en place d'un processus d'amélioration continue

### ISO 14001 et ses principaux objectifs

- > Démontrez votre engagement pour l'environnement
- > Rassurez vos clients, investisseurs et les parties prenantes (pouvoirs publics, riverains...)

**En combinant ces référentiels en un seul système de management intégré, vous gagnez en :**

- > Cohérence et efficacité
- > Temps et coûts d'audits internes et externes





# Certification LNE

## Qualité Hygiène Sécurité Environnement

L'AVANTAGE DU TOUT-EN-UN

### Pourquoi choisir le LNE ?

- > Une expérience en certification de systèmes de management et de produits depuis plus de 25 ans
- > Des auditeurs expérimentés et spécialisés par domaine (emballage, agro-alimentaire, médical, transport, construction...)
- > Un interlocuteur unique sur toute la durée du contrat (3 ans) vous permettant d'optimiser la planification de vos audits, de réduire leur durée, leur nombre et leur coût

### La certification LNE c'est aussi :

- > **Médical/Santé** : ISO 13485, marquage CE et certifications étrangères
- > **Emballage** : LNE Emballage, ISO 15378, EN 15593
- > **Hygiène** : FEFCO/ESBO
- > **Energie, habitat et produits de construction** : marquage CE, NF, ACERMI
- > **Produits de consommation et équipements collectifs** : marques NF et GS
- > **Instrumentation** : marquage CE, réglementation nationale, NF

### LE LNE EN QUELQUES CHIFFRES

- > Le LNE c'est près de **800 personnes**
- > **+ de 10 000 certificats** tous référentiels confondus
- > **6 métiers**
  - Recherche
  - Étalonnage
  - Essais
  - Certification
  - Formation
  - Assistance technique
- > **Une présence internationale** États-Unis, Asie et Europe



### Contact

Certification QHSE - E-mail : certification@lne.fr

**Laboratoire national de métrologie et d'essais**

1, rue Gaston Boissier 75724 Paris Cedex 15

Tél. : 01 40 43 37 00 - Fax : 01 40 43 37 37

[www.lne.fr](http://www.lne.fr)

