

Quelques exemples d'amélioration de la recyclabilité



Salière "La baleine"

- > Mono-matériau (polypropylène) facilite et permet une recyclabilité à 100 % (2 matériaux auparavant)
- > Nouvelle forme permet une meilleure empilabilité et une réduction de 60 % des flux logistiques



Boîte de conserve de légumes "Jockey"

- > Recyclabilité de l'acier à 100 %
- > Réduction du poids de la boîte de 25 % en 20 ans permettant un gain de consommation d'énergie de 60 % et une réduction des émissions de CO₂ de 50 %



Canette de boisson

- > Choix de 2 alliages d'aluminium compatibles, utilisés respectivement pour le corps et pour le couvercle
- > Recyclables simultanément, ils permettent la fabrication du corps de nouvelles canettes



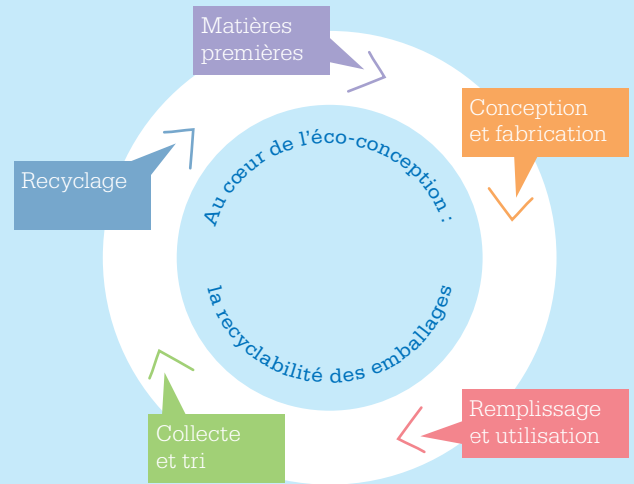
Caisse carton de disque de frein

- > Mono-matériau intégrant des fonctions de calages autrefois réalisées par l'ajout de plusieurs matériaux.
- > Livrée à plat, puis montée manuellement sans colle par clipsage simple, elle facilite le recyclage et divise par deux le temps de montage et de remise à plat.
- > Imprimée avec des encres hydrosolubles, elle est recyclable dans des installations standard de recyclage du carton.

Le Guide recyclabilité a été conçu par le LNE avec le concours de l'Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie (ADEME) et Eco Emballages



Création cmaaddens - Crédits photos : LNE, P.Desgrieux/photobéque Eco-Emballages, P.Préférence, Patricia de Gorsiazazu, Fotolia, ONDRF, DR - Imprimé sur papier 100 % recyclé



Avec le Guide du LNE, à vous d'imaginer et de concevoir les meilleures solutions

LNE

Laboratoire national de métrologie et d'essais
 Centre énergie, matériaux et emballages
 29 avenue Roger Hennequin
 78197 Trappes Cedex
 Tél : 01 30 69 12 82
 e-mail : packaging@lne.fr



Les cinq avantages d'un emballage recyclable pour votre entreprise

1) Vous concevez le bon emballage au bon moment

Intégrer la recyclabilité de vos emballages au stade de leur conception vous dispense d'engager ultérieurement des modifications coûteuses.

2) Vous innovez

Inciter vos concepteurs à utiliser le guide vous permet d'allier recyclabilité et innovation.

3) Vous êtes plus compétitifs

Vendre à vos clients des emballages recyclables minimise les coûts de gestion en fin de vie. Commercialiser des emballages recyclables contribue à la réduction des coûts de fabrication.

4) Vous agissez pour l'environnement

Concevoir recyclable diminue l'impact de vos emballages sur l'environnement et économise les ressources.

5) Vous améliorez l'image de votre entreprise

Fabricants d'emballages et conditionneurs, téléchargez* le Guide sur www.lne.fr

* utilisez le moteur de recherche du site

Comment ce Guide vous accompagne dans votre démarche

1 Décrivez vos emballages en utilisant la **fiche pratique**

Pour chaque type d'emballage (vente, regroupement, transport) précisez :

- > les matériaux constitutifs
- > les traitements appliqués
- > les dimensions
- > le poids
- > les moyens de vidage



2 Identifiez les points à améliorer à l'aide de la **grille d'analyse** concernant :

- > la conception des emballages
- > le type de produit emballé
- > le matériau
- > la construction
- > le marquage



3 Évaluez l'aptitude au recyclage en consultant la **fiche recommandations générales**

Recommandations à appliquer systématiquement

- > Analyse du type de produit contenu
- > Impact du traitement sur le matériau
- > Contraintes de fabrication
- > Matériau en fin de vie
- > Aptitude au vidage
- > Utilisation
- > Intérêt de la valorisation
- > Marquages et informations
- > Logos écologiques



et les **fiches matériaux**

Points clés à analyser en fonction du matériau



- > Type d'emballage concerné
- > Aptitude au recyclage des différentes conceptions d'emballage
- > Marquages utiles
- > Procédés de recyclage

A ce stade, les meilleures solutions sont entre les mains de vos concepteurs d'emballages

